

# BOCK HG6

Руководство по монтажу

09971-01.2021-Ru

Перевод оригинального руководства

HG6/1080-4

HG6/1240-4

HG6/1410-4

HG6/1080-4 S

HG6/1240-4 S

HG6/1410-4 S

HGX6/1080-4

HGX6/1240-4

HGX6/1410-4

HGX6/1080-4 S

HGX6/1240-4 S

HGX6/1410-4 S

**BOCK**<sup>®</sup>

colour the world  
of tomorrow

# К данному руководству

Перед проведением монтажа и использованием компрессора прочтите данное руководство, чтобы избежать недоразумений и повреждений. Неверные монтаж и использование компрессора могут привести к тяжелым травмам или смерти. Соблюдайте указания по технике безопасности, приведенные в данной инструкции. Передайте данное руководство вместе с установкой, в которую встроен компрессор, конечным заказчикам.

## **Производитель**

Bock GmbH  
72636 Frickenhausen

## **Контакт**

Bock GmbH  
Benzstraße 7  
72636 Frickenhausen  
Германия

Телефон +49 7022 9454-0

Факс +49 7022 9454-137

[www.bock.de](http://www.bock.de)

[service@bock.de](mailto:service@bock.de)

<b>1</b>	<b>Безопасность</b>	<b>4</b>
1.1	Обозначение указаний по технике безопасности	
1.2	Необходимая квалификация персонала	
1.3	Общие указания по технике безопасности	
1.4	Использование по назначению	
<b>2</b>	<b>Описание изделия</b>	<b>6</b>
2.1	Краткое описание	
2.2	Фирменная табличка	
2.3	Маркировка	
<b>3</b>	<b>Области применения</b>	<b>8</b>
3.1	Хладагент	
3.2	Заправка маслом	
3.3	Предельные значения использования	
<b>4</b>	<b>Монтаж компрессора</b>	<b>10</b>
4.1	Хранение и транспортировка	
4.2	Установка	
4.3	Соединения труб	
4.4	Трубопроводы	
4.5	Прокладка всасывающего и напорного трубопровода	
4.6	Управление запорными вентилями	
4.7	Принцип действия блокируемых соединительных элементов для проведения ТО	
<b>5</b>	<b>Электрическое подключение</b>	<b>13</b>
5.1	Указания относительно переключающих и защитных устройств	
5.2	Серийный электродвигатель, прямой пуск и пуск с включением части обмотки	
5.3	Принципиальная схема для пуска с включением части обмотки с серийным электродвигателем	
5.4	Специальный электродвигатель: исполнение для прямого пуска или пуска с переключением со звезды на треугольник	
5.5	Принципиальная схема для пуска с переключением со звезды на треугольник со специальным электродвигателем	
5.6	Электронный прибор отключения MP10	
5.7	Подключение прибора отключения MP10	
5.8	Проверка функционирования прибора отключения MP10	
5.9	Устройство подогрева масла в картере (Дополнительное оборудование)	
<b>6</b>	<b>Ввод в эксплуатацию</b>	<b>23</b>
6.1	Подготовка к вводу в эксплуатацию	
6.2	Проверка предела прочности при сжатии	
6.3	Проверка герметичности	
6.4	Вакуумирование	
6.5	Заправка хладагентом	
6.6	Пуск	
6.7	Предотвращение гидроударов	
6.8	Подключение регулятора уровня масла	
<b>7</b>	<b>Техническое обслуживание</b>	<b>25</b>
7.1	Подготовка	
7.2	Необходимые работы	
7.3	Рекомендации по использованию запасных частей	
7.4	Выдержка из таблицы смазочных материалов	
7.5	Вывод из эксплуатации	
<b>8</b>	<b>Технические характеристики</b>	<b>27</b>
<b>9</b>	<b>Размеры и подключения</b>	<b>28</b>
<b>10</b>	<b>декларация о соответствии компонентов</b>	<b>30</b>
<b>11</b>	<b>Обслуживание</b>	<b>31</b>

# 1 | Безопасность

## 1.1 Обозначение указаний по технике безопасности:



**ОПАСНОСТЬ** Опасная ситуация, если ее не предотвратить, то она приведет к смертельному исходу или тяжелым травмам.



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ** Опасная ситуация, если ее не предотвратить, то она может привести к смертельному исходу или тяжелым травмам.



**ОСТОРОЖНО** Опасная ситуация, если ее не предотвратить, то возможны повреждения средней и легкой тяжести.



**ВНИМАНИЕ** Опасная ситуация, если ее не предотвратить, то возможен материальный ущерб.



**ИНФОРМАЦИЯ** Важная информация или рекомендации по облегчению работы.

## 1.2 Необходимая квалификация персонала



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ** Недостаточная квалификация персонала может привести к несчастным случаям с серьезными травмами или к смертельному исходу. Поэтому работы на компрессоре может проводить только персонал, обладающий соответствующей квалификацией:

- например специалист по холодильным установкам, механик-электронщик холодильного оборудования. специалисты с похожим образованием, способные выполнять монтаж, установку, техническое обслуживание и ремонт холодильной техники и техники кондиционирования воздуха. Необходимо оценивать выполняемые работы и выявлять возможные опасности.

## 1.3 Указания по технике безопасности



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ** - Имеется опасность несчастного случая. Холодильные компрессоры в рабочем состоянии находятся под давлением, поэтому при эксплуатации компрессоров необходимо быть предельно внимательным и осторожным.

Избыточное давление не должно превышать максимально допустимое значение даже в целях проверки.

**Опасность возгорания!**

- В соответствии с условиями эксплуатации температура поверхности может достигать выше 60 °C на стороне нагнетания и ниже 0 °C на стороне всасывания.

- Непременно избегайте контакта с хладагентом.

При контакте с хладагентом могут возникнуть тяжелые ожоги или повреждения кожного покрова.

## 1.4 Использование по назначению



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ** - Запрещается использовать компрессор во взрывоопасных зонах!

В данной инструкции по монтажу описаны названные компрессоры в стандартной версии производства фирмы Wock. Холодильные компрессоры производства Wock предназначены для установки в машинное оборудование (в пределах ЕС согласно директивам ЕС по машинному оборудованию 2006/42/ЕС, по напорному оборудованию 2014/68/EU).

Ввод в эксплуатацию разрешается только в том случае, если монтаж компрессоров выполнен в соответствии с данным руководством, а установка, в которую интегрированы компрессоры, проверена и принята в эксплуатацию с соблюдением всех законодательных предписаний.

Компрессор предназначен для использования в холодильных установках при соблюдении границ предельных значений.

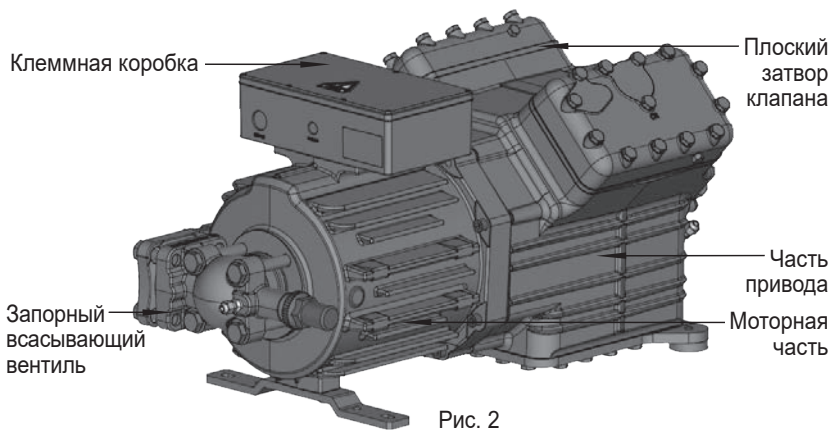
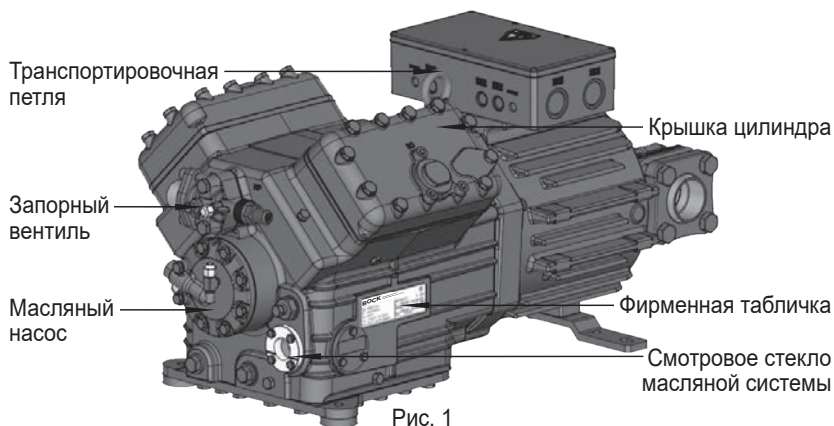
Допускается использование хладагентов, указанных в данном руководстве.

**Другое использование компрессора недопустимо!**

## 2 | Описание изделия

### 2.1 Краткое описание

- Полугерметичный четырехцилиндровый поршневой компрессор с двигателем с охлаждением всасываемым газом.
- Приводной мотор прифланцован к корпусу компрессора.
- Оптимальная область применения: стандартное охлаждение и кондиционирование.



Размеры и подключения приведены в разделе 9

## 2 | Описание изделия

### 2.2 Фирменная табличка (пример)

<b>BOCK</b> Bock GmbH, Benzstr. 7 72636 Frickenhausen, Germany		<b>CE</b>	
1	Тип : HGX6/1410-4	380-420VY/YY	-3- 50HZ
2	Nr . : AS12345-001	n : 1450 min <sup>-1</sup>	V <sub>th.</sub> :122,4m <sup>3</sup> /h
3	I <sub>max</sub> : 65,0 A	440-480VY/YY	-3- 60HZ
4	I <sub>block</sub> . Y: 156,0 A YY: 193,0 A	n : 1740 min <sup>-1</sup>	V <sub>th.</sub> :146,9m <sup>3</sup> /h
5	p <sub>max</sub> : ND(LP) / HD(HP)= 19/28bar	IP54	Ö: SE 55

Рис. 3

1	Обозначение типа	6	Напряжение, переключение, частота
2	№ изделия	7	Номинальная частота вращения
3	Максимальный рабочий ток	8	Рабочий объем
4	Пусковой ток (ротор заблокирован) Y: Обмотка 1 YY: Обмотка 1 и 2	9	Напряжение, переключение, частота
5	ND (LP): макс. допустимое избыточное давление сторона низкого давления HD (HP): макс. допустимое избыточное давление сторона высокого давления	10	Номинальная частота вращения
		11	Рабочий объем
		12	Марка масла, залитого на заводе
		13	Степень защиты клеммной коробки
<b>i</b>	<b>Соблюдайте график предельных значений использования!</b>	<b>i</b>	<b>Электрическое дополнительное оборудование может изменить степень защиты IP!</b>

Ru

### 2.3 Маркировка (пример)

<b>HG X 6 / 1410-4 S</b>	
HG	Вариант двигателя <sup>3)</sup>
X	Количество полюсов
6	Рабочий объем
/	Конструктивный размер
1410	Заправка маслом <sup>2)</sup>
-4	Конструктивный ряд <sup>1)</sup>
S	

<sup>1)</sup> HG - Hermetic-Gas-Cooled (с охлаждением всасываемым газом)

<sup>2)</sup> X - Смазочное масло на основе сложных эфиров (хладагент HFKW, например, R134a, R404A/R507, R407C)

<sup>3)</sup> S - более мощный двигатель, например, при использовании кондиционера

## 3 | Области применения

### 3.1 Хладагент

- HFKW / HFC: R134a, R404A/R507, R407C
- (H)FCKW / (H)CFC: R22

### 3.2 Заправка маслом

- На заводе компрессоры заполняются маслом следующих марок:

- для R134a, R404A/R507, R407C FUCHS Reniso Triton SE 55

- для R22 FUCHS Reniso SP 46

Компрессоры с заливкой масла на основе сложных эфиров (FUCHS Reniso Triton SE 55) обозначены символом X на маркировке (например HGX6/1410-4).



#### ИНФОРМАЦИЯ

Для дозаправки рекомендуются приведенные выше сорта масла. Альтернативные сорта масла: см. таблицы смазочных материалов, раздел 7.5



#### ВНИМАНИЕ

Масло должно находиться на уровне, доступном для визуальной проверки через смотровое стекло. Избыток или недостаток масла может привести к серьезным повреждениям компрессора!

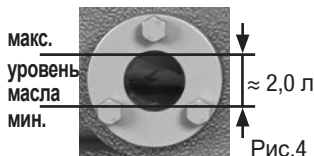


Рис.4

### 3.3 Предельные значения использования



#### ВНИМАНИЕ

Работа компрессора возможна в пределах границ применения. Их можно найти в программе выбора компрессоров Bock (VAP) на сайте [var.bock.de](http://var.bock.de). Обратите внимание на приведенные там, а также следующие указания.

- Допустимая температура окружающей среды от -20 °C до +60 °C

- Макс. допустимая температура в конце сжатия 140 °C.

- Макс. допустимая частота включений 12x /ч.

- Минимальное запаздывание 3 мин. Должен быть достигнут стабильный режим (непрерывная эксплуатация).

При работе с дополнительным охлаждением:

- Используйте только термически высокоактивные масла.

- Следует избегать длительной эксплуатации компрессора в предельном диапазоне.

При работе с регулятором производительности:

- Режим длительной эксплуатации с задействованным регулятором производительности недопустим и может привести к повреждениям компрессора.

- В предельном диапазоне при определенных условиях требуется уменьшение или индивидуальная настройка перегрева всасываемого газа.

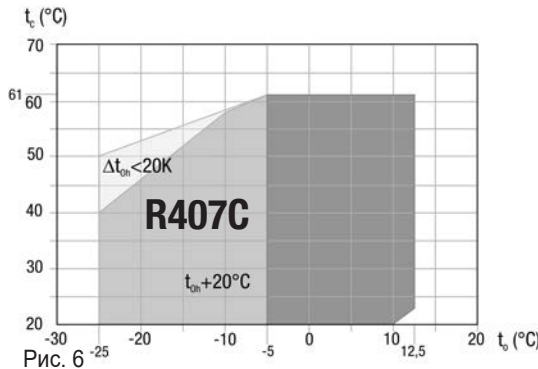
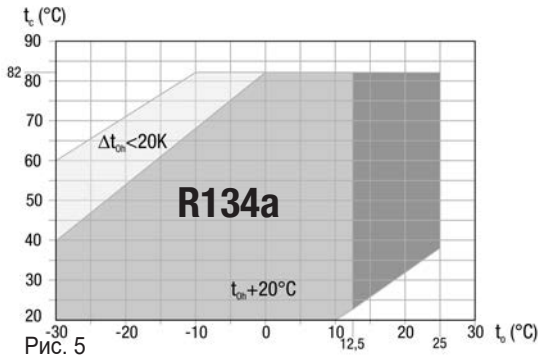
- С задействованным регулятором производительности скорость газа в установке при определенных обстоятельствах может быть недостаточной для транспортировки масла к компрессору.

При работе с преобразователем частоты:

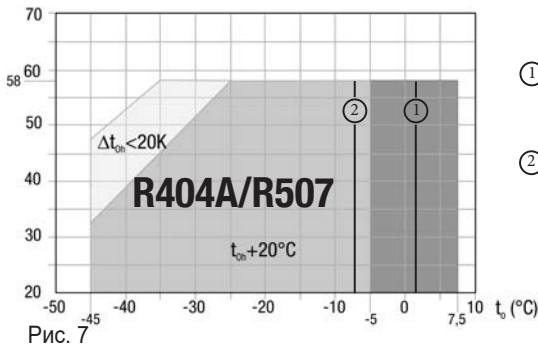
- Максимальное потребление тока и мощности не должно превышать. При работе за пределами частоты сети границы использования могут быть уменьшены.

При работе в диапазоне пониженного давления существует опасность попадания воздуха на сторону всасывания. Это может вызвать химические реакции, повышение давления в конденсаторе и повышенную температуру сжатого газа. Избегайте попадания воздуха в систему!





- Неограниченная область применения
- Дополнительное охлаждающее средство или пониженная температура всасываемого газа
- Дополнительное охлаждающее устройство и пониженная температура всасываемого газа
- Вариант двигателя -S- (более мощный двигатель)



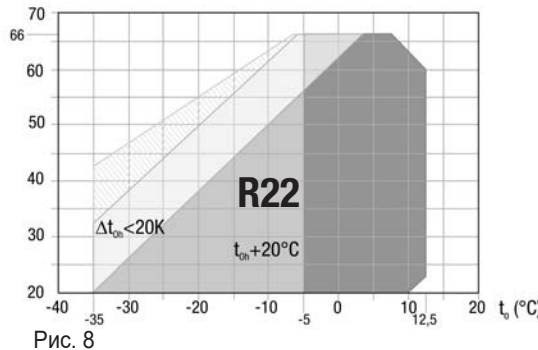
- ① **HGX6/1410-4 S**  
макс. температура испарения  $t_0 = 2^\circ\text{C}$
- ② **HGX6/1410-4**  
макс. температура испарения  $t_0 = -7^\circ\text{C}$

- $t_o$  Температура кипения ( $^\circ\text{C}$ )
- $t_c$  Критическая температура ( $^\circ\text{C}$ )
- $\Delta t_{oh}$  Перегрев всасываемого газа (K)
- $t_{oh}$  Температура всасываемого газа ( $^\circ\text{C}$ )

**Макс. допустимое избыточное давление (LP/HP)<sup>1)</sup>: 19/28 бар**

- <sup>1)</sup> LP = низкое давление
- HP = высокое давление

**Параметры для других диапазонов по запросу**



## 4 | Монтаж компрессора



### ИНФОРМАЦИЯ

Новые компрессоры на заводе заполняются защитным газом. Поддерживайте это наполнение защитным газом в компрессоре как можно дольше, не допускайте попадания воздуха в компрессор. Проверьте компрессор на отсутствие повреждений при транспортировке перед началом работ.

### 4.1 Хранение и транспортировка



Рис. 9

- Хранение при температуре от (-30 °C) до (+70 °C), максимальная допустимая относительная влажность воздуха от 10 % до 95 %, без образования конденсата.
- Не следует хранить в корродирующей, сжигающейся среде, а также в среде с большим содержанием пыли или паров.



Рис. 10

- Используйте транспортировочную петлю.
- Не поднимайте вручную!
- Используйте подъемный механизм!

### 4.2 Установка



**ВНИМАНИЕ** Не допускается хранение компрессора с навесным оборудованием (таким как крепления для труб, дополнительные агрегаты, крепежные детали и т.д.)!

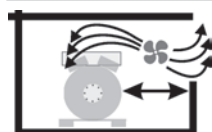


Рис. 11

- Площадка, на которой установлен компрессор, должна быть достаточно большой для проведения работ по техническому обслуживанию.
- Предусмотрите вентиляцию компрессора.



Рис. 12

- Не эксплуатируйте в корродирующей, воспламеняющейся среде, а также в среде с большим содержанием пыли или паров.

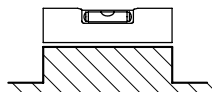


Рис. 13

- Установка на ровную поверхность или раму с достаточной несущей способностью.
- Отдельный компрессор предпочтительно на виброгасителе.
- Подключение двух и более компрессоров на жесткой поверхности.

### 4.3 Соединения труб



**ВНИМАНИЕ** Возможны повреждения. Перегрев может вызвать повреждение вентиля. При пайке снимите патрубок с вентиля. Выполняйте пайку только с защитным газом, чтобы предотвратить окисление (окалину).

## 4 | Монтаж компрессора

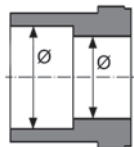


Рис. 14: ступенчатый внутренний диаметр

- **Соединительные элементы труб** обладают ступенчатым внутренним диаметром, таким образом, трубы можно использовать в традиционных миллиметровых и дюймовых размерах.
- Диаметры подсоединения запорных вентилей предназначены для макс. мощности компрессора. **Требуемое поперечное сечение трубы необходимо подогнать под производительность. То же самое касается обратных вентилей.**

### 4.4 Трубопроводы

- Трубопроводы и компоненты установки должны быть чистыми и сухими внутри, без окалины, металлических стружек, слоя ржавчины и фосфатной пленки. Используйте только герметично закрытые трубы.
- Прокладывайте трубопроводы надлежащим образом. Чтобы предотвратить опасность появления трещин и разрывов трубопроводов от сильной вибрации, используйте подходящие гасители колебаний.
- Обеспечьте соответствующий отвод масла.
- Минимизируйте падение давления.

### 4.5 Прокладка всасывающего и напорного трубопровода



**ВНИМАНИЕ** Прокладка труб ненадлежащим образом может привести к трещинам и разрывам, что может стать причиной утечки хладагента.



**ИНФОРМАЦИЯ** Правильная прокладка всасывающей линии и напорного трубопровода непосредственно после компрессора крайне важна для обеспечения плавности хода и вибрационных характеристик системы.

**Действует правило:** первый участок трубы от запорного вентиля всегда прокладывать по направлению вниз и параллельно приводному валу.

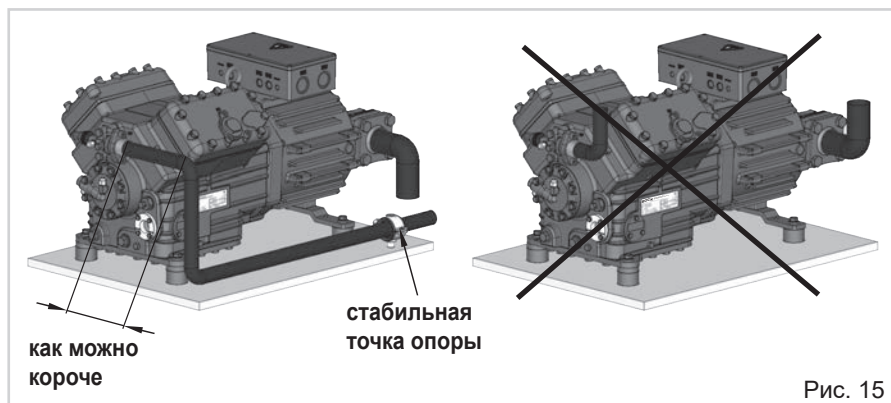


Рис. 15

## 4 | Монтаж компрессора

### 4.6 Управление запорными вентилями

- Перед тем как открыть или закрыть запорный вентиль, ослабьте уплотняющую прокладку клапанного шпинделя примерно на  $\frac{1}{4}$  поворота против часовой стрелки.
- После выполнения операции с запорным вентиляем снова затяните уплотняющую прокладку клапанного шпинделя по часовой стрелке.

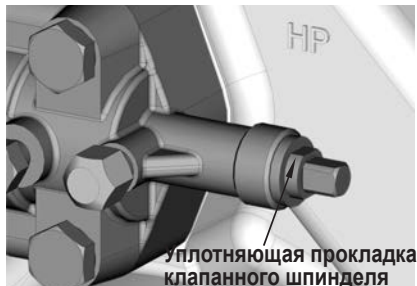


Рис. 16

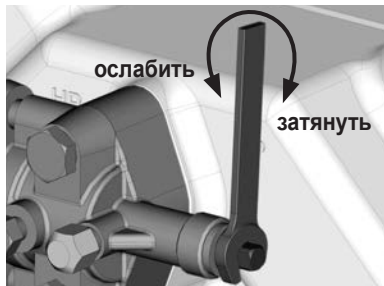


Рис. 17

### 4.7 Принцип действия блокируемых соединительных элементов для проведения ТО

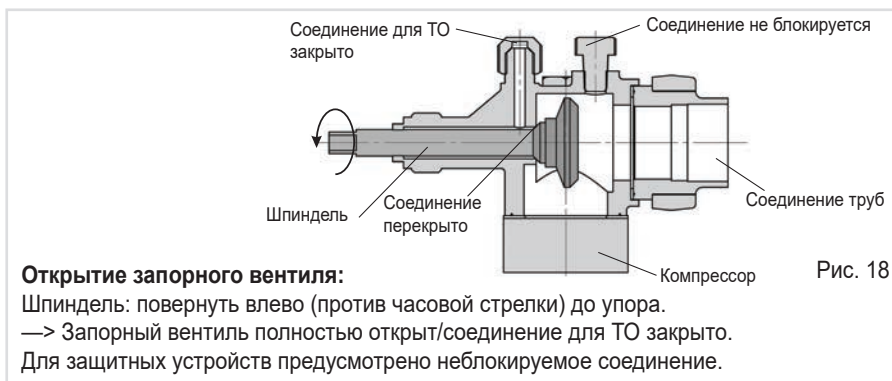


Рис. 18

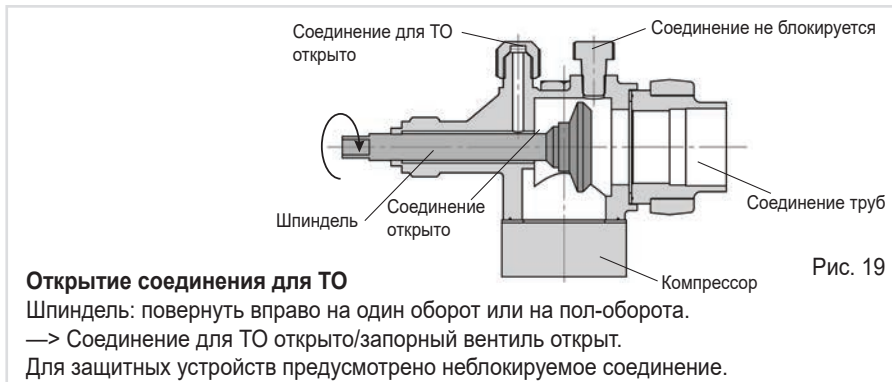


Рис. 19

После включения шпинделя всегда устанавливайте защитный колпачок шпинделя и затягивайте его с моментом затяжки 14—16 Нм. В режиме работы он служит вторым уплотнительным элементом.

## 5 Электрическое подключение



**ОПАСНОСТЬ** Опасность удара током! Высокое напряжение!  
нняйте работы только при обесточенной электрической установке!



**ВНИМАНИЕ** Для подсоединения запчастей с электрическими проводами: при прокладке провода необходимо соблюдать минимальный радиус загиба – 3 диаметра кабеля.



**ИНФОРМАЦИЯ**

- Подключайте двигатель компрессора в соответствии с электрической схемой (см. внутреннюю сторону клеммной коробки).
  - Используйте для кабельных вводов на клеммной коробке соответствующую кабельную арматуру с резьбовым соединением с указанной на фирменной табличке степенью защиты. Предусмотрите разгрузку от усилий натяжения, кабели не должны быть перетертыми.
  - Сравните данные напряжения и частоты на фирменной табличке с параметрами электрической сети.
- Подключайте двигатель только в том случае, если данные совпадают.**

### 5.1 Указания относительно переключающих и защитных устройств

Все защитные устройства, приборы управления и контрольные приборы должны быть выполнены в соответствии с национальными правилами техники безопасности и действующими предписаниями (например, VDE) и положениями, а также согласно указаниям производителя. **Необходимы защитные автоматы электродвигателя!** При определении параметров контакторов электродвигателя, кабелей, предохранителей и защитных автоматов электродвигателя за основу берется максимальный рабочий ток (см. фирменную табличку).

Используйте следующее устройство защиты от перегрузок:

Зависимое от тока устройство защиты от перегрузок с выдержкой времени, для контроля всех трех фаз, настроенное на силу тока не больше, чем номинальная сила тока машины, которое должно срабатывать при превышении тока уставки в 1,2 раза в течение 2 часов и еще не должно срабатывать при превышении тока уставки в 1,05 раза в течение 2 часов, или другое равноценное устройство.

### 5.2 Серийный электродвигатель, прямой пуск и пуск с включением части обмотки

Маркировка на фирменной табличке	Наклейка на клеммной коробке
Y/YY	

Компрессор с такой маркировкой предназначен для прямого пуска или пуска с включением части обмотки. Обмотка двигателя разделяется на две части: обмотка 1 = 66 % и обмотка 2 = 33 %. Такое разделение при пуске с включением части обмотки снижает значение пускового тока примерно на 65 % по сравнению с прямым пуском.



**ИНФОРМАЦИЯ**

**Механическая разгрузка пуска с помощью байпасного электромагнитного клапана не требуется.**

### 5.3 Принципиальная схема для пуска с включением части обмотки с серийным электродвигателем

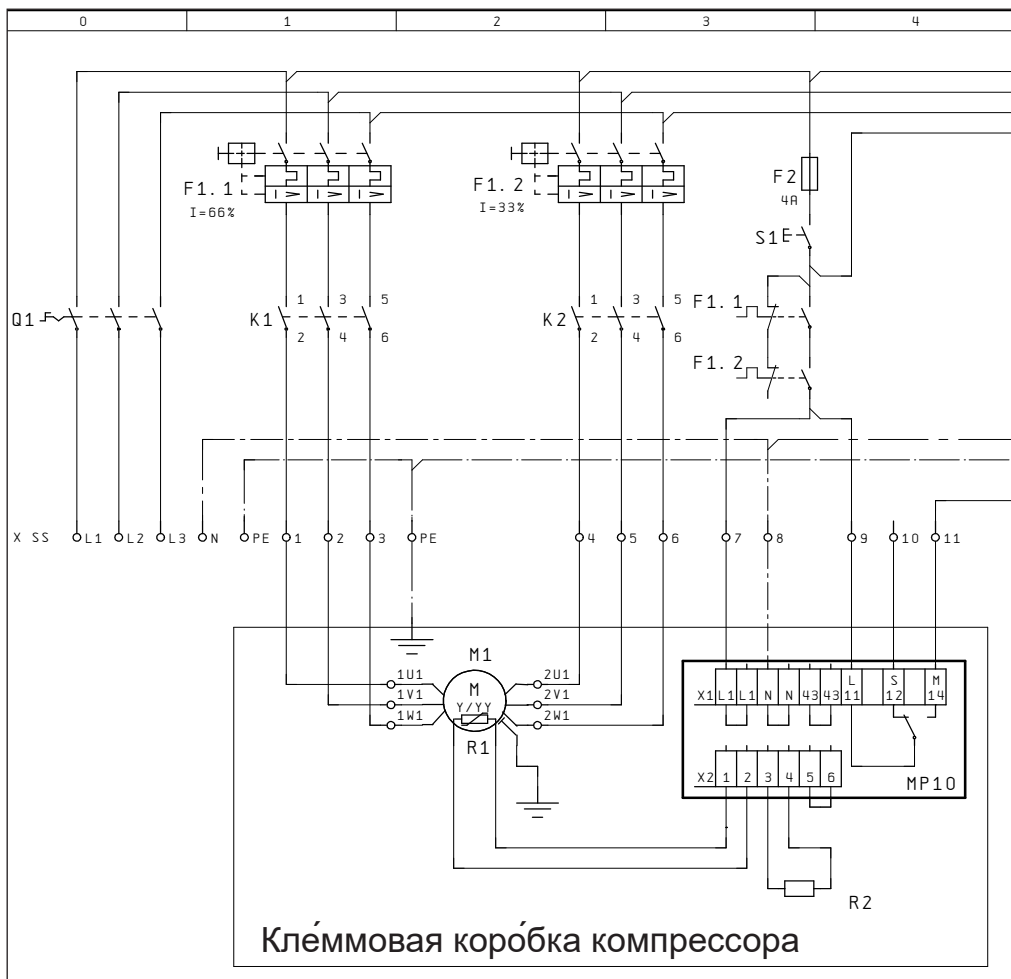
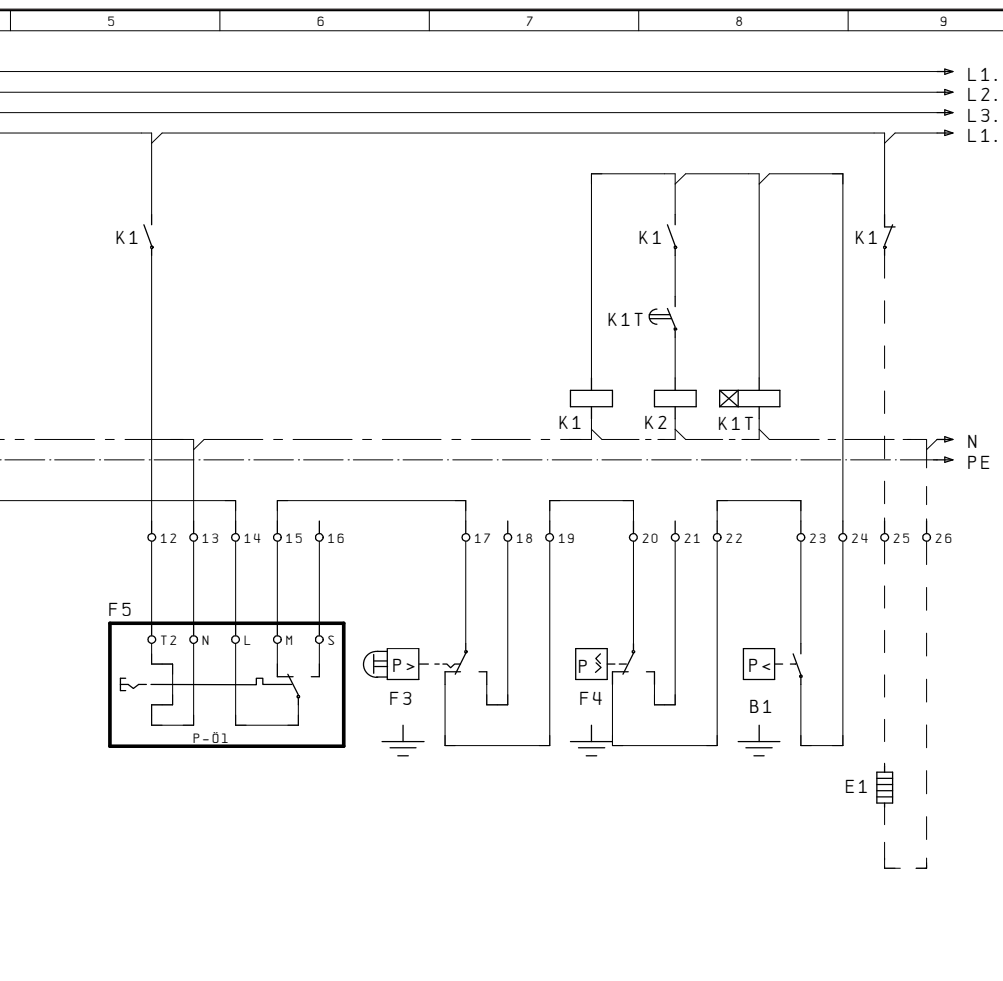


Рис. 20

R1	Позистор (PTC-датчик), обмотка двигателя
R2	Теплозащитный термостат (PTC-датчик)
F1.1/1.2	2 защитных автомата электродвигателя (66% / 33% от $I_A$ общ.)
F2	Предохранитель цепи управления
F3	Предохранительное реле высокого давления
F4	Предохранительная цепь (контроль высокого/низкого давления)
F5	Дифференциальное реле давления масла
B1	Деблокирующий выключатель (термостат)

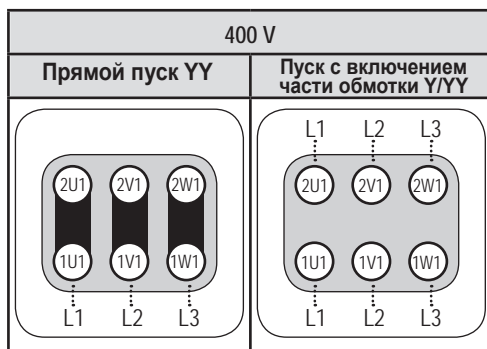


Ru

Q1	Главный выключатель
M1	Электродвигатель компрессора
K1	Сетевой контактор (часть обмотки 1)
K2	Сетевой контактор (часть обмотки 2)
K1T	Замедляющее реле макс. 1с
S1	Выключатель управляющего напряжения
E1	Устройство подогрева масла в картере

## 5 | Электрическое подключение

На заводе электродвигатель включен на прямой пуск (YY). Для пуска с включением части обмотки Y/YU необходимо удалить переключки и присоединить провода в соответствии с электрической схемой:




**ВНИМАНИЕ** Несоблюдение этих требований ведет к возникновению магнитных полей, вращающихся в противоположных направлениях, и, как следствие, повреждению двигателя. После пуска двигателя с включением обмотки 1 время запаздывания подключения обмотки 2 не должно превышать одной секунды. Несоблюдение этого требования может существенно сократить срок эксплуатации двигателя.



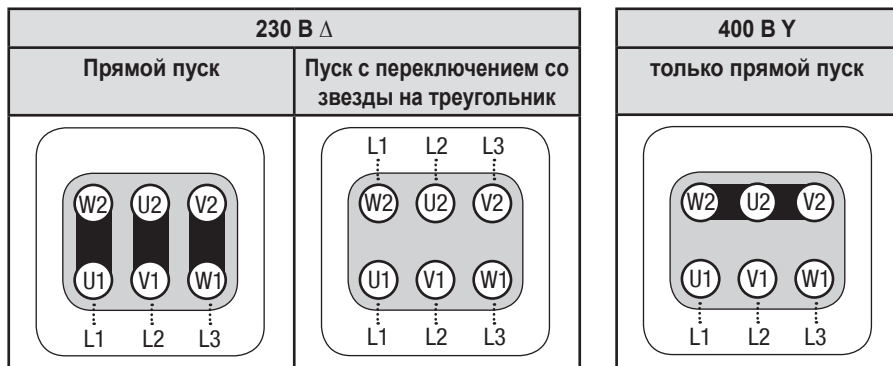
## 5 | Электрическое подключение

### 5.4 Специальный электродвигатель: исполнение для прямого пуска или пуска с переключением со звезды на треугольник

При пуске с переключением со звезды на треугольник требуется механическая разгрузка с помощью байпасного электромагнитного клапана (вспомогательное оборудование).

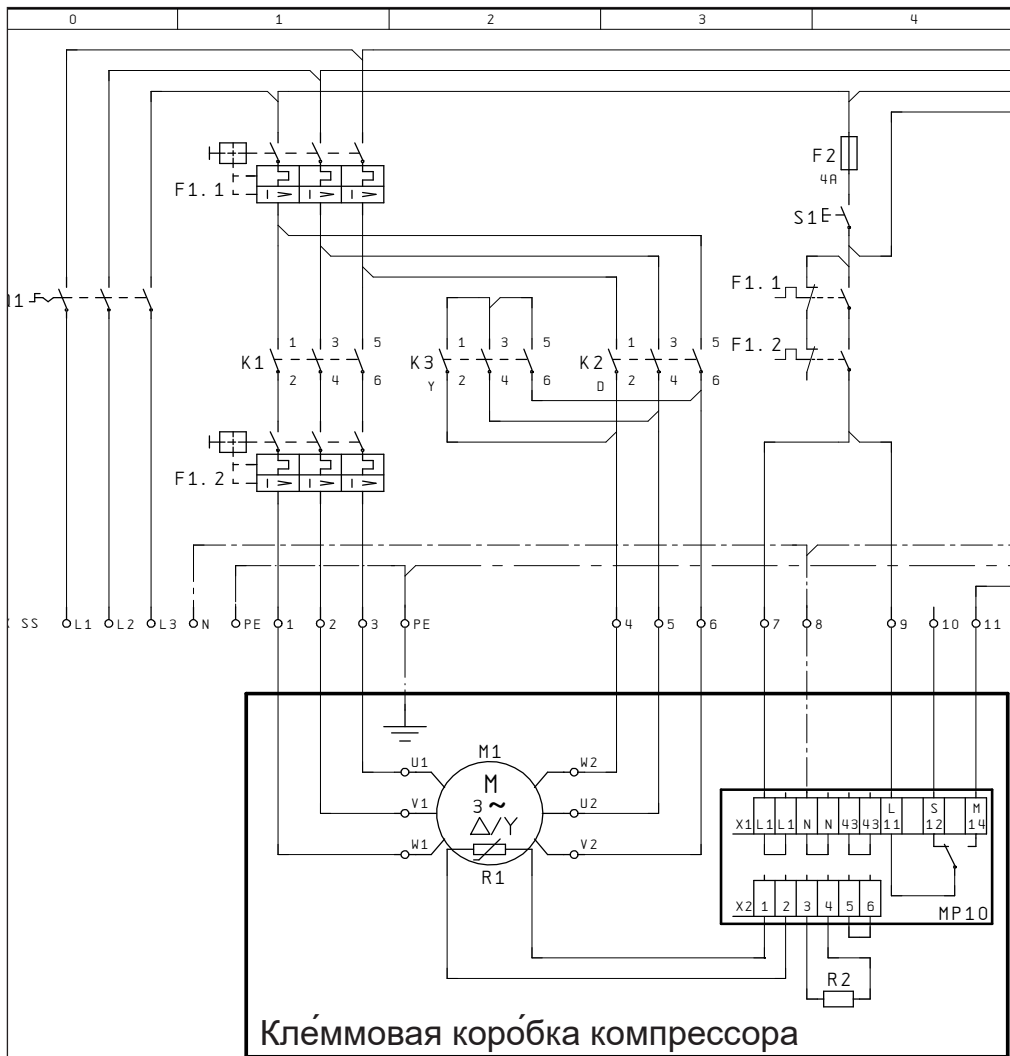
Маркировка на фирменной табличке	Наклейка на клеммной коробке
$\Delta/Y$	 Motor $\Delta/Y$

Пуск с переключением со звезды на треугольник возможен только при напряжении 230 В. Пример:



Ru

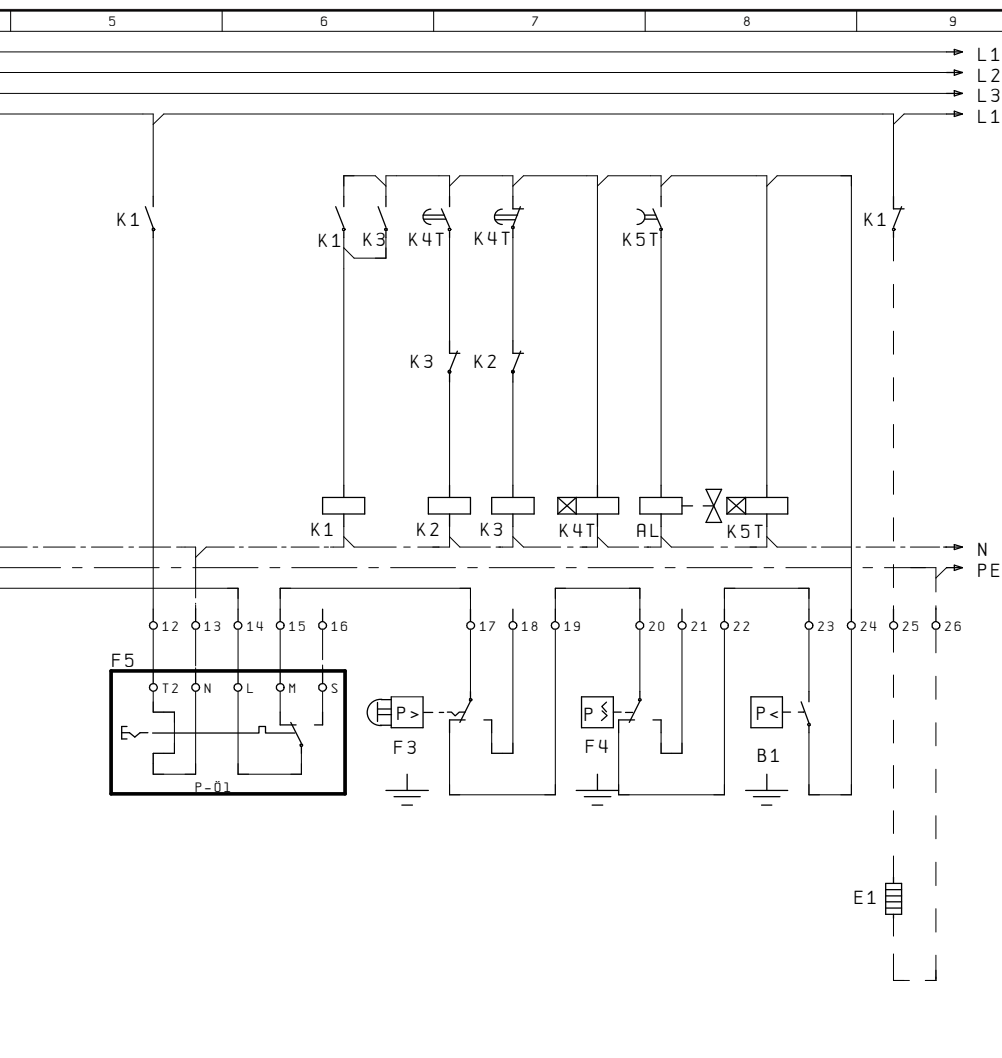
## 5.5 Принципиальная схема для пуска с переключением со звезды на треугольник со специальным электродвигателем



Клёммовая коробка компрессора

Рис. 21

R1	Позистор (PTC-датчик), обмотка двигателя
R2	Теплозащитный термостат (PTC-датчик)
F1.1/1.2	2 защитных автомата электродвигателя
F2	Предохранитель цепи управления
F3	Предохранительное реле высокого давления
F4	Предохранительная цепь (контроль высокого/низкого давления)
F5	Дифференциальное реле давления масла
V1	Деблокирующий выключатель (термостат)
Q1	Главный выключатель



**Ru**

M1	Электродвигатель компрессора
K1	Сетевой контактор
K2	Δ-контактор
K3	Контактор Y
K4T	Замедляющее реле для переключения контакторов
K5T	Замедляющее реле для разгрузки при пуске
S1	Выключатель управляющего напряжения
РП	Устройство разгрузки пуска
E1	Устройство подогрева масла в картере

## 5 | Электрическое подключение

### 5.6 Электронный прибор отключения MP10

Двигатель компрессора оснащен термометрическими датчиками с позисторами (РТС), которые в клеммной коробке соединены с электронным прибором отключения MP10. После подключения сетевого напряжения загорается светодиод Н3 (зеленый), который показывает готовность к эксплуатации. При перегреве обмотки двигателя устройство отключает компрессор, светодиод Н1 горит красным.

Кроме того, сторону горячего газа компрессора можно защитить от перегрева с помощью теплозащитного термостата (дополнительное оборудование). Для защитной функции предусмотрен светодиод Н2 (красный).

Прибор отключается при перегрузках или недопустимых условиях эксплуатации. Устраните причину и устраниите ее.



#### ИНФОРМАЦИЯ

Прибор оснащен блокировкой от повторного включения. После устранения неисправности отключите сетевое напряжение. Блокировка от повторного включения будет разблокирована, светодиоды Н1 или Н2 погаснут.

### 5.7 Подключение прибора отключения MP10



#### ИНФОРМАЦИЯ

Подключите прибор отключения MP10 в соответствии с электрической схемой. Защитите прибор отключения посредством предохранителя (F) макс. 4 А. Чтобы обеспечить защитную функцию, установите прибор отключения в качестве первого звена цепи управления.

Подключения для контроля температуры:

- Обмотка двигателя:
- Теплозащитный термостат:
- Блокировка от повторного включения:

зажимы 1 - 2

зажимы 3 - 4

зажимы 5 - 6



#### ВНИМАНИЕ

Следует исключить подачу сетевого напряжения на зажимы 1 - 6 на приборе отключения MP10 и на зажимы РТС 1 и РТС 2 в клеммной коробке компрессора. В противном случае произойдет разрушение прибора отключения и РТС-датчика. Питающее напряжение на L1-N (+/- при версии 24 В пост. тока) должно быть идентично напряжению на зажиме 11, 12, 14 и зажиме 43.

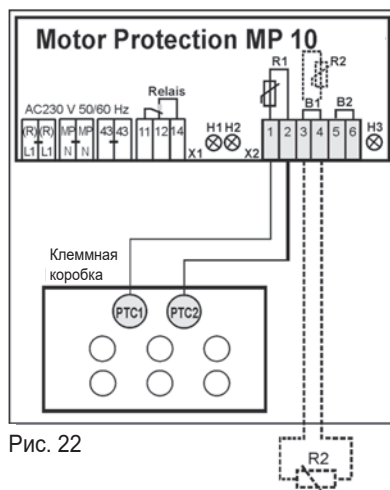


Рис. 22

## 5 | Электрическое подключение

### 5.8 Проверка функционирования прибора отключения MP10

Перед вводом в эксплуатацию, устранением неисправностей или внесением изменений в цель управления необходимо проверить функционирование прибора отключения:

Поз	Операция	Свето-диод Н1 крас- ный	Свето-диод Н2 крас- ный	Свето-диод Н3 зеле- ный
1	<ul style="list-style-type: none"><li>● Прерывание сетевого напряжения (L1 или S1)</li><li>● Отсоединение подключения датчика температуры двигателя (1 или 2)</li><li>● Отсоединение датчика горячего газа (при наличии) (3 или 4)</li></ul>	ВЫКЛ.	ВЫКЛ.	ВЫКЛ.
2	<ul style="list-style-type: none"><li>● Подключение сетевого напряжения (L1 или S1)</li><li>● Проверка датчика температуры двигателя: готов к эксплуатации</li><li>● Проверка датчика температуры горячего газа: готов к эксплуатации</li></ul>	ВКЛ.	ВКЛ.	ВКЛ.
3	<ul style="list-style-type: none"><li>● Прерывание сетевого напряжения (L1 или S1)</li><li>● Подсоединение зажимов 1 или 2, 3 или 4</li></ul>	ВЫКЛ.	ВЫКЛ.	ВЫКЛ.
4	<ul style="list-style-type: none"><li>● Подключение сетевого напряжения (L1 или S1):</li><li>● MP10 снова готов к эксплуатации</li></ul>	ВЫКЛ.	ВЫКЛ.	ВКЛ.

Компрессор и прибор отключения MP10 готовы к использованию, если горит светодиод Н3 (зеленый).

Ru

## 5 | Электрическое подключение

### 5.9 Устройство подогрева масла в картере (Дополнительное оборудование)

Во время остановки компрессора в зависимости от давления и температуры окружающей среды хладагент диффундирует в смазочное масло компрессора. Тем самым снижается смазочная способность масла. При пуске компрессора хладагент, содержащийся в масле, испаряется из-за понижения давления. В результате этого масло может вспениваться, что при определенных обстоятельствах может привести к гидравлическим ударам.

**Принцип работы:** Устройство подогрева масла включается при остановке компрессора. После пуска компрессора устройство выключается.

**Подключение:** Подключить устройство подогрева масла с помощью вспомогательного контакта контактора компрессора (или параллельно включенного вспомогательного контактора) к отдельной цепи тока.

Электрические характеристики: 230 В - 1 - 50/60 Гц, 140 Вт.

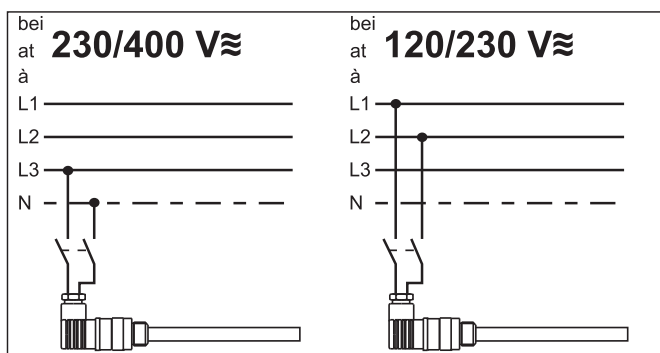


Рис. 23



**ВНИМАНИЕ** Подключение к токовой дорожке предохранительной цепи управления не допускается.

## 6 | Ввод в эксплуатацию

### 6.1 Подготовка к вводу в эксплуатацию



#### **ИНФОРМАЦИЯ**

Для защиты компрессора от недопустимых условий эксплуатации, необходимо использовать реле высокого и низкого давления на стороне установки.

Компрессор прошел на заводе все контрольные испытания и проверен на функциональную готовность. По этим причинам перед началом работы не следует использовать специальные инструкции по предпусковому испытанию.

**Проверьте компрессор на отсутствие повреждений, полученных при перевозке!**

### 6.2 Проверка предела прочности при сжатии

На заводе компрессор был проверен на предел прочности при сжатии. Если вся установка проверяется на предел прочности при сжатии, то такая проверка должна проводиться согласно стандарту EN 378-2 или соответствующей норме безопасности **отдельно от компрессора.**

### 6.3 Проверка герметичности



#### **ОПАСНОСТЬ**

**Опасность разрушения!**

Проверка компрессора под давлением может проводиться только с использованием азота (N<sub>2</sub>). Использование кислорода или других газов в процессе проверки недопустимо!

В течение всего процесса проверки недопустимо превышение максимально допустимого избыточного давления (см. данные типовой таблички)! Не смешивайте азот с хладагентом, это может привести к смещению предела воспламенения в критическую область.

- Выполните проверку герметичности холодильной установки согласно стандарту EN 378-2 или соответствующей норме безопасности, соблюдая максимально допустимое избыточное давление компрессора.

### 6.4 Вакуумирование



#### **ВНИМАНИЕ**

**Не запускайте компрессор в разреженном состоянии. Не включайте под напряжением, даже с целью проверки (оборудование должно работать только с хладагентом).**

В разреженном состоянии сокращается разрядный промежуток и путь скользящего разряда контактных болтов клеммного щитка, что может привести к повреждению обмотки и всего клеммного щитка.

- **Выполните вакуумирование** установки, **затем включите в процесс вакуумирования компрессор.**
- Разгрузите компрессор от давления.
- Откройте запорный вентиль всасывания и нагнетания давления.
- С помощью вакуумного насоса выполните вакуумирование со стороны всасывания и со стороны высокого давления.
- В конце процесса вакуумирования вакуум должен составлять < 1,5 мбар при выключенном насосе.
- При необходимости повторите этот процесс несколько раз.

## 6 | Ввод в эксплуатацию

### 6.5 Заправка хладагентом



**ОСТО-  
РОЖНО**

**Носите защитную одежду, защитные очки и защитные перчатки!**

- Убедитесь в том, что запорные вентили всасывания и нагнетания давления открыты.
- Залейте жидкий хладагент при выключенном компрессоре (с разрушением вакуума) непосредственно в конденсатор или ресивер.
- Уже при работающем компрессоре потребуется дополнительная заправка хладагентом. Газообразный хладагент подается непосредственно со стороны всасывания или – с соблюдением соответствующих мер безопасности – жидкий хладагент заливается в отверстие испарителя.



**ВНИМАНИЕ**

- Установка не должна быть переполнена хладагентом!
- Чтобы избежать неправильной концентрации, холодильную установку необходимо заполнять только жидкими зетропными смесями хладагентов.
- Не заливайте жидкий хладагент через запорный всасывающий вентиль компрессора.
- Не допускаются использование присадок к маслу или хладагенту.

### 6.6 Пуск



**ПРЕДУПРЕ-  
ЖДЕНИЕ**

**Непосредственно перед пуском компрессора откройте оба запорных вентиля!**

- Проверьте функциональность предохранительных и защитных приборов (манометрический выключатель, защита двигателя, защита от прикосновения и т. д.).
- Включите компрессор, дайте ему поработать 10 минут.
- **Выполните проверку уровня масла:** Масло должно быть видно через смотровое стекло.



**ВНИМАНИЕ**

**При доливке большого количества масла существует опасность возникновения гидроударов. В таком случае проверьте систему отвода масла!**

### 6.7 Предотвращение гидроударов



**ВНИМАНИЕ**

**Гидроудары могут привести к повреждению компрессора и утечке хладагента.**

**Чтобы избежать гидроударов соблюдайте следующие указания:**

- Монтаж холодильной установки должен быть выполнен с соблюдением всех технических требований.
- Все компоненты должны соответствовать друг другу по своим характеристикам (особенно испаритель и расширительный клапан).
- Перегрев всасываемого газа на выходе из испарителя должен составлять **не менее 7 – 10 К.** (проверьте настройку расширительного клапана).
- Установка должна функционировать в стабильном режиме.
- В больших системах (например, при использовании нескольких компрессоров) рекомендуется устанавливать блокираторы для жидкости, а также использовать электромагнитные клапаны в системе циркуляции жидкости и т.д. **Следует избегать перемещения хладагента в компрессор при неработающей установке.**



## 6 | Ввод в эксплуатацию

### 6.8 Подключение регулятора уровня масла

При подключении нескольких компрессоров рекомендуется использовать системы регулирования уровня масла. Для установки регулятора уровня масла предусмотрено специальное подключение «О» (см. чертёж). Все известные регуляторы уровня масла AC&R, ESK, Carly, а также электронная система регулирования OM3 TraqOil фирмы Alco можно присоединять напрямую без адаптера (см. рис. 21). Смотровое стекло в регуляторе уровня масла не требуется.

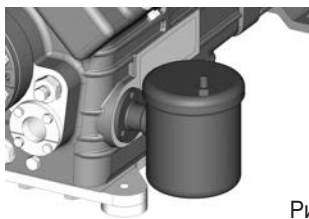
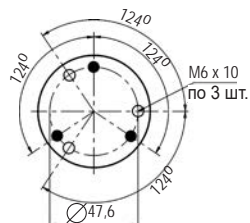


Рис. 24

Механический регулятор уровня масла на подключении «О»



- Система соединения с 3 отверстиями для ESK, AC&R и CARLY
- Система соединения с 3 отверстиями для TraqOil

## 7 | Техническое обслуживание

### 7.1 Подготовка



#### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Перед началом любых работ с компрессором необходимо:

- Отключить компрессор и заблокировать его во избежание повторного включения.
- Разгрузить компрессор от давления в системе.
- Не допускайте попадания воздуха в установку!

После выполнения работ необходимо:

- Подключить предохранительный выключатель.
- Вакуумировать компрессор.
- Разблокировать компрессор.

Ru

### 7.2 Необходимые работы

Для обеспечения оптимальной работы и долговечности компрессора **мы рекомендуем** регулярно проводить проверочно-контрольные работы и работы по техническому обслуживанию:

#### ● Замена масла:

- Для фабричной серийной установки не обязательна.
- При использовании в полевых условиях или в диапазоне предельных значений: первый раз через 100 – 200 часов эксплуатации, затем каждые три 3 года или 10000 – 12000 часов эксплуатации. Отработанное масло утилизируется в соответствии с предписаниями, в том числе и национальными.

- **Ежегодные проверки:** уровень масла, герметичность, шумы, давление, температура, работа дополнительных устройств (обогрев масла в картере, манометрический выключатель).

## 7 | Техническое обслуживание

### 7.3 Рекомендации по использованию запасных частей

Доступные запасные части и аксессуары можно найти в нашем инструменте выбора компрессора в разделе [vap.bock.de](http://vap.bock.de), а также на [bockshop.bock.de](http://bockshop.bock.de).

**Используйте только запасные части фирмы Bock!**

### 7.4 Выдержка из таблицы смазочных материалов

Марка масла, залитого на заводе, указана на **фирменной табличке**. **Предпочтительно использовать эту марку масла**. Альтернативные марки масла приведены в следующей выдержке из нашей таблицы смазочных материалов.

Хладагент	Серийные марки масел Bock	Рекомендуемые альтернативные марки
<b>HFКW</b> (например, R134a, R407C)	<b>Fuchs Reniso Triton SE 55</b>	Fuchs Reniso Triton SEZ 32 Esso/Mobil EAL Arctic 46 Sunoco Suniso SL 46 Texaco Capella HFC 55
<b>HFCKW</b> (например R22)	<b>Fuchs Reniso SP 46</b>	Fuchs Reniso SP 32 BP Energol LPT 46 Sunoco Suniso 3,5 GS Texaco Capella WF 46

### 7.5 Вывод из эксплуатации

Закройте запорные вентили на компрессоре. Откачайте хладагент (он не должен попасть в окружающую среду), утилизируйте его в соответствии с предписаниями. Когда компрессор будет находиться в безнапорном состоянии, ослабьте крепежные винты запорных вентилях. Удалите компрессор, используя подходящий подъемный механизм. Утилизируйте содержащееся в нем масло в соответствии с предписаниями, соблюдайте при этом действующие национальные предписания.

## 8 | Технические характеристики

Тип	Количество цилиндров	Рабочий объем 50/60 Hz (1450 / 1740 1/мин)	Электрические характеристики			Характеристики		Вес	Соединения		Заправка маслом	Уровень звукового давления
			Напряже- ние	Макс. рабочий ток	Макс. по- требление мощности	Пусковой ток (ротор заблокирован) PW 1/PW 1 + 2	①		②	③		
HG6/1080-4		м³/ч	380-420 В Y/Y/Y - 3 - 50 Гц PW 440-480 В Y/Y/Y - 3 - 60 Гц PW PW = Part Winding (разделение обмотки) Соотношение частей обмотки: 66% / 33%	A	кВт	A	кг	мм (дюйм)	мм (дюйм)	л	L/М/Н ⑤	ДБ(А)
				48	27,7	149 / 189	218					
HG6/1080-4 S				59	33,7	156 / 193	223			3,6		
				57	32,5	156 / 193	222	35 (1 3/8)	54 (2 1/8)			
HG6/1240-4 S	4			75	41,8	204 / 250	224					
				65	38,3	156 / 193	219					
HG6/1410-4 S				76	42,3	204 / 250	222					

① Допуск ( $\pm 10\%$ ) основан на среднем значении диапазона напряжения.

② Другое напряжение и виды тока по запросу.

③ - Показатели макс. потребляемой мощности действительны для режима

работы с частотой 50 Гц. При режиме с частотой 60 Гц показатели умножаются в 1,2 раза. Макс. рабочий ток при этом не изменяется.

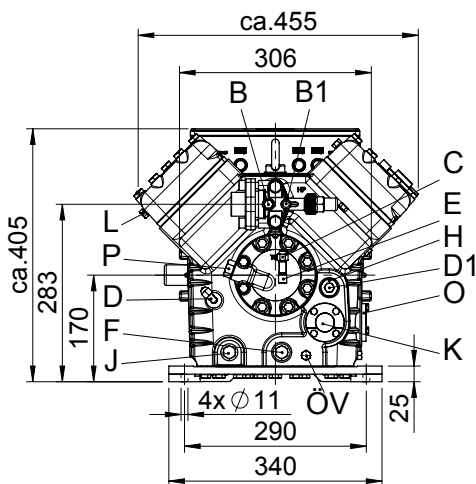
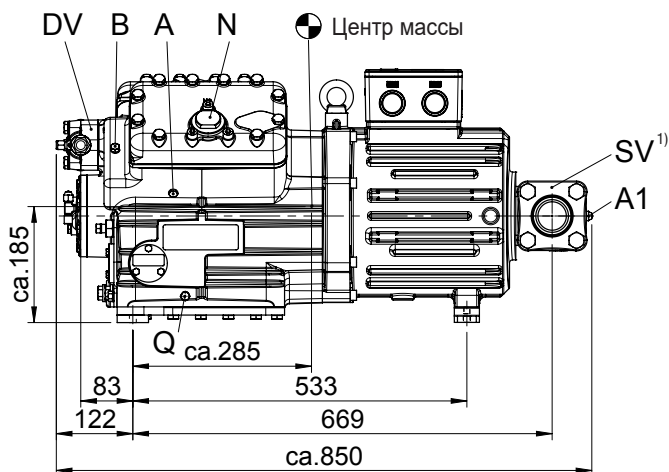
- Учитывайте макс. рабочий ток/макс. потребляемую мощность для расположения контакторов, кабелей и предохранителей. Контактор: категория применения АС3.

③ Все данные основаны на среднем значении диапазона напряжения

④ Для паяных соединений

⑤ L = низкая температура (-35/40°C), M = нормальное охлаждение (-10/45°C), H = применение кондиционера (5/50°C) уровень звукового давления, измеренный в беззвучном измерительном пространстве, удаление 1 м. Режим работы компрессора при 50 Гц (1450 1/мин), хладагент R404A. Характеристики представляют собой средние величины, допуск  $\pm 2$  ДБ(А)

# 9 | Размеры и подключения



¹) SV 90° поворот.  
Размеры в мм  
Рис. 25

## 9 | Размеры и подключения

SV DV	Всасывающий трубопровод Напорный трубопровод	см. технические характеристики, раздел 8
A	Подключение на стороне всасывания, не блокируется	1/8" NPTF
A1	Подключение на стороне всасывания, блокируется	7/16" UNF
B	Подключение на стороне нагнетания, не блокируется	1/8" NPTF
B1	Подключение на стороне нагнетания, блокируется	7/16" UNF
C	Подключение выключателя с предохранительной блокировкой для давления масла OIL	7/16" UNF
D	Подключение выключателя с предохранительной блокировкой для давления масла LP	7/16" UNF
D1	Подключение системы отвода масла от сепаратора	1/4" NPTF
E	Подключение манометра давления масла	7/16" UNF
F	Слив масла	M22 x 1,5
H	Заглушка заливного отверстия для масла	M22 x 1,5
J	Подключение теплозащитный термостат	M22 x 1,5
K	Смотровое стекло	-
L	Подключение теплозащитного термостата	1/8" NPTF
N	Подключение регулятора производительности	M45 x 1,5
O	Подключение регулятора уровня масла	3 x M6
ÖV	Подключение сервисного клапана масляной системы	1/4" NPTF
P	Подключение датчика перепада давления масла	M20 x 1,5
Q	Подключение датчика температуры масла	1/8" NPTF

**Ru**

# 10 | декларация о соответствии компонентов

## Декларация соответствия компонентов для некомплектных машин согласно положениям Директивы ЕС по машинам и механизмам 2006/42/ЕС, приложение II 1. B

Производитель: Bock GmbH  
Benzstraße 7  
72636 Frickenhausen, Германия

Являясь производителем, под свою исключительную ответственность мы заявляем о том, что некомплектная машина

Название: Полу-герметичный компрессор  
Типы: HG(X)12P/60-4 S (HC) ..... HG(X)88e/3235-4(S) (HC)  
HGX12P/60 S 0,7 LG ..... HGX88e/3235 (ML/S) 95 LG  
HG(X)22(P)(e)/125-4 A ..... HG(X)34(P)(e)/380-4 (S) A  
HGX34(P)(e)/255-2 (A) ..... HGX34(P)(e)/380-2 (A)(K)  
HA(X)12P/60-4 ..... HA(X)6/1410-4  
HAX22e/125 LT 2 LG ..... HAX44e/665 LT 14 LG  
HGX12e/20-4 (ML/S) CO<sub>2</sub> (LT) ... HGX44e/565-4 (ML/S) CO<sub>2</sub> (LT)  
HGX2/70-4 CO<sub>2</sub>T ..... HGX46/440-4 (ML/S/SH) CO<sub>2</sub> T  
HGZ(X)7/1620-4 ..... HGZ(X)7/2110-4

Название: Компрессор открытого типа  
Типы: AM(X)2/58-4 ..... AM(X)5/847-4  
F(X)2 ..... F(X)88/3235 (NH<sub>3</sub>)  
FK(X)1 ..... FK(X)3  
FK(X)20/120 (K/N/TK) ..... FK(X)50/980 (K/N/TK)

Серийный номер: BC00000A001 – BH99999Z999

удовлетворяет следующим основным требованиям упомянутой выше директивы:

Согласно приложению I пункты 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.7, 1.5.1, 1.5.2, 1.5.13 и 1.7.1 до 1.7.4 (исключая 1.7.4 f) выполнены.

Использованные унифицированные стандарты, в частности:

EN ISO 12100 :2010 Safety of machinery — General principles for design — Risk assessment and risk reduction  
EN 12693 :2008 Refrigerating systems and heat pumps — Safety and environmental requirements — Positive displacement refrigerant compressors

Примечания: также мы заявляем о том, что специальная техническая документация для настоящей некомплектной машины была составлена согласно положениям приложения VII, части B, и обязуемся предоставлять эту документацию по обоснованному требованию органов отдельных территориальных субъектов на носителях данных.

Ввод в эксплуатацию запрещен до тех пор, пока не будет установлено, что машина, в которую встраивается упомянутая выше некомплектная машина, соответствует положениям директивы ЕС по машинному оборудованию, машинам и механизмам и для нее имеется сертификат соответствия ЕС согласно приложению II 1. A.

Уполномоченное лицо для составления и передачи технической документации:

Bock GmbH  
Alexander Layh  
Benzstraße 7  
72636 Frickenhausen, Германия

Frickenhausen, 04 января, 2021



i. A. Alexander Layh, Technical director

# 11 | Обслуживание

Уважаемый заказчик!

По всем вопросам, связанным со сборкой, эксплуатацией и принадлежностями, обращайтесь в отдел технической поддержки нашей компании или в специализированные оптовые магазины, а также в наши представительства. Вы можете связаться с сервисной службой Bock по телефону **+49 (0)7022 9454-0** или через **service@bock.de**.

С уважением Bock GmbH

Ru



**BOCK<sup>®</sup>**

**Bock GmbH**

Benzstraße 7

72636 Frickenhausen

Германия

Телефон +49 7022 9454-0

Факс +49 7022 9454-137

[www.bock.de](http://www.bock.de)